



**FMS- Force Measuring Systems AG (Швейцария), мировой лидер в области производства оборудования для контроля натяжения и положения.**

**№ 1-2015 Кабель и провод. Беспроводные системы контроля и регулирования натяжения.**



**Доброго Вам дня уважаемые коллеги.**

В преддверии профильной выставки мы решили сосредоточиться на оборудовании для производства кабеля и провода. Не секрет что при такой операции как скручивание, на качество выходной продукции влияет степень натяжения скручиваемых проволок. Недостаточное натяжение отдельных нитей на машинах сигарного или рамочного типа приводит к браку продукции. Излишнее натяжение приводит к обрыву проволок. В любом случае производитель получает простой оборудования и как следствие упущенную выгоду. Для точного мониторинга или регулирования натяжения при производстве кабеля и провода, компания FMS предлагает специально разработанную, беспроводную- систему RTM.

**Видео-презентация применения систем FMS RTM X42 при производстве кабеля**



**Комплекс беспроводного, многоканального управления и мониторинга системы натяжения серии RTM X42.**

Комплекс RTM X42 использует тензометрические датчики роликового типа для измерения натяжения отдельных проволок или прядей. Затем измеренный сигнал передается беспроводным способом от вращающейся части машины к неподвижной станции. Серия RTM X42 поставляется в 5 модификациях от простых решений по мониторингу до контроля натяжения через ПЛК. Современный набор опций интерфейса позволяет быстро и эффективно интегрироваться в существующую систему связи, инфраструктуру управления прядевяющих машин. RTM X42 в первую очередь подходит для клетевых крутильных машин или крутильных машин сигарного типа.



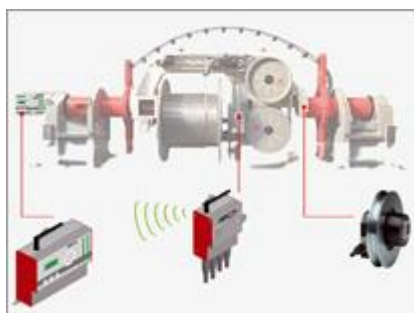
**Комплекс беспроводного, многоканального управления и мониторинга системы натяжения серии X42.IO с аналоговым выводом данных.**

Комплекс RTM X42.IO использует тензометрические датчики роликового типа для измерения натяжения отдельных проволок или прядей. Затем измеренный сигнал передается беспроводным способом от вращающейся части машины к неподвижной станине. Выход аналоговых данных может согласовывать ПЛК или аналогичные приборы в целях управления. Разработанный в качестве многоцелевой многоканальной системы, RTM X42.IO прежде всего подходит для клетевых крутильных машин или крутильных машин сигарного типа и может работать с 42 тензометрическими датчиками



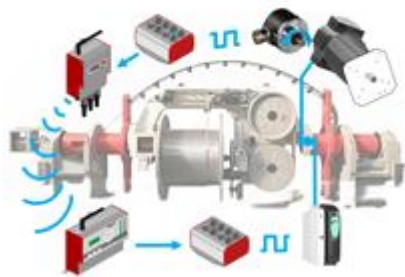
**Комплекс беспроводного, многоканального управления и мониторинга системы натяжения серии RTMX 42.PC с пакетом прикладных программ PC-RTM.**

Комплекс RTMX 42.PC со встроенной системой обработкой данных на основе ПК и блоком анализа, оптимизирована для мониторинга натяжения, предназначена для эффективного и точного измерения, передачи и оценки значений натяжения материала на вращающемся оборудовании, предназначенном для переработки проволоки. Разработанный в качестве многоцелевой многоканальной системы, RTM X42.PC прежде всего подходит для клетевых крутильных машин или крутильных машин сигарного типа и может работать с 42 тензометрическими датчиками.



**Комплекс беспроводного, 2-х канального управления и мониторинга системы натяжения серии RTM X2.**

Комплекс беспроводной системы контроля натяжения RTM X2 предназначен для эффективного и высокоточного измерения, обработки, передачи и оценки уровня натяжения материала на технологических линиях с ротационным оборудованием. Измерительная система RTM X2 является универсальным решением для производителей кабельных изделий, так как она может применяться с крутильными машинами различного типа при скрутке проволок или изолированных токопроводящих жил в пучки и группы.



**Беспроводной комплекс передачи сигналов энкодера серии RTM X2.MP для управления положением проволоки.**

RTM X2.MP является усовершенствованным устройством для управления положением проволоки в процессе её обработки на крутильных машинах рамочного типа. Полностью укомплектованный комплекс может вмещать в себя до 16 цифровых входов, 16 цифровых выходов, 1 аналоговый вход, 1 аналоговый выход, 2 датчика натяжения и 4-х канальный энкодер. Последний, к примеру, может быть использован для управления приводным устройством в замкнутой цепи и контролем направления траверсой в отдельных бобинах.

Подробная информация о комплексах RTM

**По всем вопросам просьба обращаться:**

ООО "СервоКИП"  
(831) 433-23-01, 433-04-81

E-mail: [mail@fms-ag.ru](mailto:mail@fms-ag.ru)  
Подробная информация об оборудовании на сайте: [www.fms-ag.ru](http://www.fms-ag.ru)

