



FMS- Force Measuring Systems AG (Швейцария), мировой лидер в области производства оборудования для контроля натяжения и положения.

**№ 3-2015. Системы телеметрии вращающихся частей оборудования.
Высокоэффективные решения при производстве кабеля и провода.**



Доброго Вам дня уважаемые коллеги.

Несомненной изюминкой этого года на выставке WIRE Souteast Asia в Таиланде станет RTM система производства FMS. С самого начала производства системы RTM и ее внедрения компанией FMS мы получаем множество положительных отзывов. Система зарекомендовала себя как простой, надежный и рентабельный способ мониторинга натяжения провода у многих производителей по всему миру. Ведущие производители кабельно-проводниковой продукции подтверждают превосходство RTM систем с точки зрения производительности и работы. Быстрый монтаж, простота в эксплуатации, высокое качество получаемой продукции и быстрый возврат инвестиций были основными критериями для лиц, принимающих решения. RTM Система идеально подходит для модернизации существующих машин, что делает её привлекательной для производственных линий, которые сегодня страдают от низкой производительности и проблем с качеством продукции.



Постоянный мониторинг натяжения провода при производстве = качество и снижение себестоимости продукции.

Независимо от того, на каком типе оборудования Вы работаете, постоянное натяжение проволоки является показателем качества полученной продукции. RTM система непрерывно измеряет натяжение каждой проволоки, выдает управляющие сигналы на исполнительные механизмы. Это позволяет непрерывно получать конечный продукт с высоким качеством и производительностью за счет снижения простоев и минимизацией отходов. RTM система имеет чрезвычайно широкий спектр применения. Так RTM X42 система предназначена для работы в машинах сигарного типа или клетьевых машинах. В системе RTM MP дополнительно установлен энкодер на валу. Эта

версия, как правило, используется на пакетирующих машинах, или специальных вращающихся механизмах, где требуется телеметрическая система высокой производительности и точности.

Преимущества систем RTM

- Непрерывное получение информации для контроля процессов натяжения
- Отсутствие проблемных колец скольжения
- Простой монтаж и оперативный контроль.
- Очень высокая производительность и качество продукции

Видео-презентация применения систем FMS RTM X42 при производстве кабеля

Подробная информация о комплексах RTM



Роликовые датчики контроля натяжения применяемые в системах RTM.

Роликовые датчики серий RMGZ100, RMGZ200, RMGZ300, RMGZ400, RMGZ600, RMGZ800, используются разработаны специально для измерения натяжения при производстве и обработке кабеля и проволоки. Применяются в станках типа-планетарные станки, трубчатые прядевьющие станки, крутильные машины сигарного типа, машины для вязки пучков и крутильные станки. Модельный ряд датчиков позволяет контролировать натяжение проводов в диапазоне от 6 до 8 000 N с точностью 0,5%.

В датчиках применяются необслуживаемые подшипники, а встроенная механическая защита от перегрузок защищает внутреннее устройство датчика вплоть до 10-ти кратной перегрузки от номинального значения.

Подробная информация о датчиках натяжения FMS

По всем вопросам просьба обращаться:

ООО "СервоКИП"
(831) 433-23-01, 433-04-81

E-mail: mail@fms-ag.ru
Подробная информация об оборудовании на сайте: www.fms-ag.ru

