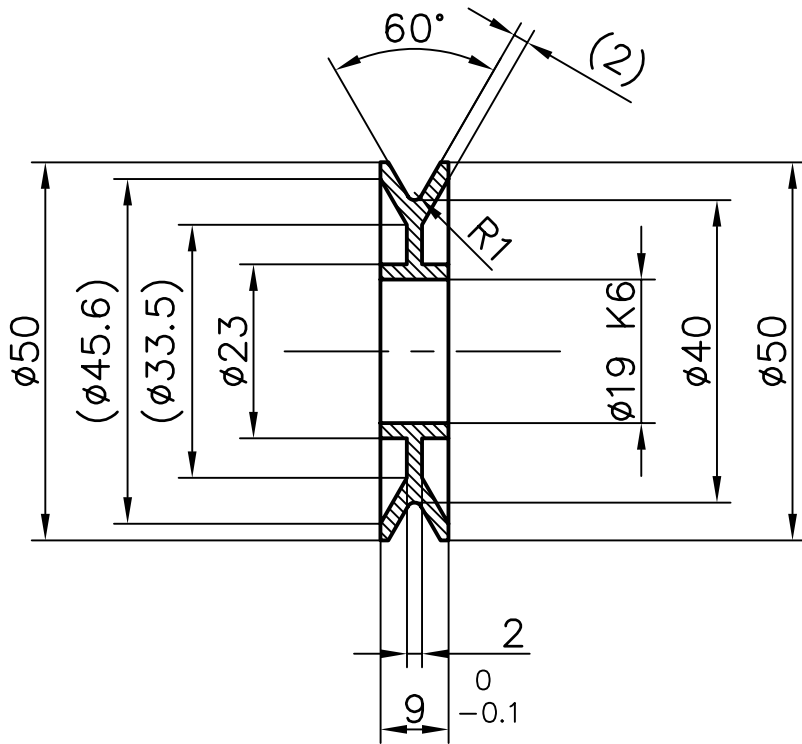


Zul. Abweichungen in mm nach SN258440 bzw. DIN7168 mittel						
	Nennmassbereich					
	>0.5-3	>3-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000
Laengenmasse	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8
Radien/Fasen	±0.2	±0.5	±1	±2	±4	

D4-000911.2



hartemataliert 20-30 μ

Kanten gebrochen 0.3

				1	Pulley	1	aluminium				
				Stueckzahl	Gegenstand	Pos.	Werkstoff	Gewicht	Modell/Rohteil	Bemerkungen	
			IV III II I		RMGZ100 Pulley			1:1	Ersetzt durch: Ersatz fuer: Entstanden aus:		
										Datum	Name
								bei DIN A4	Gezeichnet	20.09.00	Geering
							Schutzvermerk nach DIN 34 beachten	Geprueft			
								Gesehen			
Passmass	Abmass in μm						D4-000911.2				